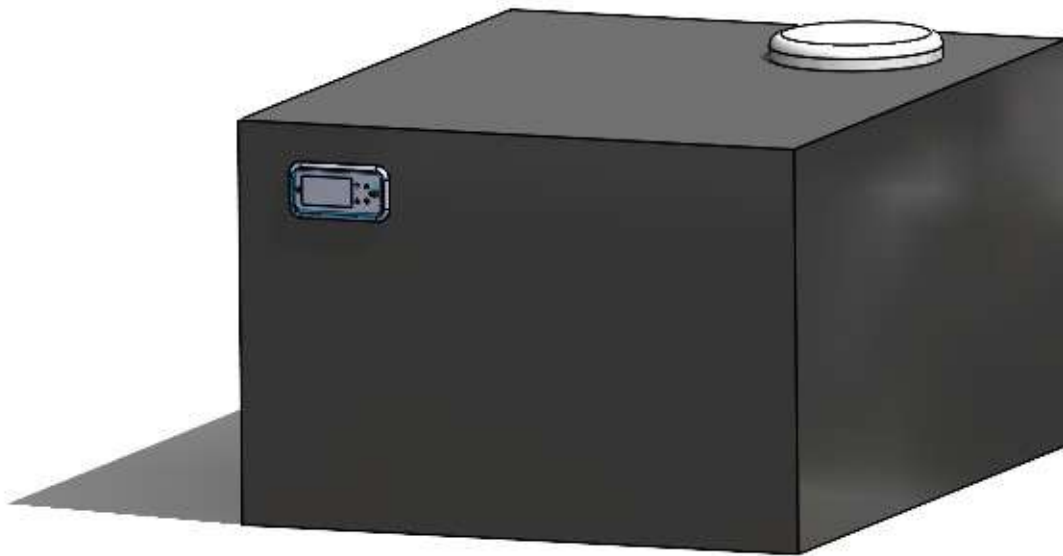

Gamme Refroidisseur de Liquide



- Nouveau Gaz réfrigérant compatible avec Norme F-gaz applicable en 2030.
- Conception sur cahier des charges client.
- Fabrication Française.

Refroidisseur de Liquide – RL8U / RL16U / RL20U

En accord avec notre charte environnementale, nous nous efforçons constamment d'élargir notre offre de produits et de l'ajuster aux besoins croissants de nos clients. Ces dernières années, l'aspect environnemental a pris une importance grandissante dans tous les secteurs de notre quotidien. Cette évolution ne s'explique pas seulement par les réglementations imposées par l'Union Européenne et les gouvernements, mais aussi par une prise de conscience de plus en plus marquée des individus. Ce changement d'attitude se reflète également dans le milieu professionnel, où nous observons une hausse de la demande pour des solutions durables et économes en énergie.

Concernant les systèmes de refroidissement et de chauffage, nous sommes confrontés à la réglementation sur les gaz fluorés (F-gaz), en vigueur depuis 2015. Celle-ci vise à lutter contre le réchauffement climatique en réduisant progressivement l'usage des gaz à effet de serre, selon un calendrier précis. Chaque réfrigérant possède une valeur de Potentiel de Réchauffement Planétaire (PRP ou GWP), qui mesure l'énergie absorbée par un réfrigérant proportionnellement à la même quantité de CO2 (GWP 1 correspond à 1 kg de CO2). Les réfrigérants ayant un GWP supérieur à 2500 ont été interdits en janvier 2020, et pour 2030 ce seront les réfrigérants ayant un GWP supérieur à 150 qui seront interdits d'emploi.

Cette nouvelle restriction nous a amené à mettre dès aujourd'hui, sur le marché une nouvelle gamme de refroidisseur fonctionnant au R454C dont le GWP est inférieur à 150.

DESCRIPTION :

- Compresseur hermétique
- Evaporateur à plaques brasées
- Protection HP
- Système anti-vibratile du compresseur
- Fluide R454C
- Peinture époxy résistante à l'extérieur
- RAL 7005
- Report alarmes
- Marche-Arrêt distant

OPTIONS :

- Roulettes
- Vannes d'isolement
- Protection BP
- RAL au choix
- Possibilité de conception sur mesure

Tableau de puissance – RL8U / RL16U / RL 20U

8U et 16U MONOPHASE	RL-1000	RL-1500	RL-2000	RL-2500
Puissance frigorifique MEG 23°C / Air 35 en W	1000	1500	2000	2500
Puissance électrique absorbée MEG 23°C / Air 35 en W	910	1050	1230	1390
Alimentation électrique	230V / 1P / 50HZ			
Protection d'alimentation électrique (à installer par le client) en A	16	20	20	20
Dimension	8U ou 16U			
Masse à vide en kg	46	46	47	49
Niveau sonore à 1m (dBA)	62	65	69	72

8U et 16U TRIPHASE	RL-1000	RL-1500	RL-2000	RL-2500
Puissance frigorifique MEG 23°C / Air 35 en W	1000	1500	2000	2500
Puissance électrique absorbée MEG 23°C / Air 35 en W	875	1035	1190	1320
Alimentation électrique	400V / 3P / 50HZ			
en A	6	8	8	8
Dimension	8U ou 16U			
Masse à vide en kg	46	46	47	49
Niveau sonore à 1m (dBA)	62	65	69	72

20U TRIPHASE	RL-1600	RL-2000	RL-2800	RL-2500
Puissance frigorifique MEG 23°C / Air 35 en W	1000	1500	2000	2500
Puissance électrique absorbée MEG 23°C / Air 35 en W	875	1035	1190	1320
Alimentation électrique	400V / 3P / 50HZ			
Protection d'alimentation électrique (à installer par le client) en A	6	8	8	8
Dimension	20U			
Masse à vide en kg	46	46	47	49
Niveau sonore à 1m (dBA)	62	65	69	72