
Gamme Refroidisseur Vinicole



- Nouveau Gaz réfrigérant compatible avec Norme F-gaz applicable en 2030.
- Pompe à chaleur réversible.
- Puissance frigorifique modulable en fonction de la demande sur gamme RV03 et RV04.
- Plage de température d'eau de -10°C à $+40^{\circ}\text{C}$.
- Fabrication Française.

Refroidisseur Vinicole – RV01 / RV02 / RV03 / RV04

En accord avec notre charte environnementale, nous nous efforçons constamment d'élargir notre offre de produits et de l'ajuster aux besoins croissants de nos clients. Ces dernières années, l'aspect environnemental a pris une importance grandissante dans tous les secteurs de notre quotidien. Cette évolution ne s'explique pas seulement par les réglementations imposées par l'Union Européenne et les gouvernements, mais aussi par une prise de conscience de plus en plus marquée des individus. Ce changement d'attitude se reflète également dans le milieu professionnel, où nous observons une hausse de la demande pour des solutions durables et économes en énergie.

Concernant les systèmes de refroidissement et de chauffage, nous sommes confrontés à la réglementation sur les gaz fluorés (F-gaz), en vigueur depuis 2015. Celle-ci vise à lutter contre le réchauffement climatique en réduisant progressivement l'usage des gaz à effet de serre, selon un calendrier précis. Chaque réfrigérant possède une valeur de Potentiel de Réchauffement Planétaire (PRP ou GWP), qui mesure l'énergie absorbée par un réfrigérant proportionnellement à la même quantité de CO2 (GWP 1 correspond à 1 kg de CO2). Les réfrigérants ayant un GWP supérieur à 2500 ont été interdits en janvier 2020, et pour 2030 ce seront les réfrigérants ayant un GWP supérieur à 150 qui seront interdits d'emploi.

Cette nouvelle restriction nous a amené à mettre dès aujourd'hui, sur le marché une nouvelle gamme de refroidisseur fonctionnant au R454C dont le GWP est inférieur à 150.

DESCRIPTION :

- Compresseur hermétique SCROLL
- Evaporateur à plaques brasées
- Détendeur électronique
- Cycle réversible mode chaud-froid (PAC)
- Protection HP/BP
- Régulation automatique de la vitesse du/des ventilateur(s)
- Système anti-vibratile du compresseur
- Fluide R454C
- Peinture époxy résistante à l'extérieur
- RAL 7005

OPTIONS :

- Module hydraulique
- Roulettes
- Vannes d'isolement
- RAL au choix
- Possibilité de conception sur mesure

Tableau de puissance – RV01 / RV02

	RV 01-10	RV 01-20	RV 01-30	RV 02-10	RV 02-20	RV 02-30
Puissance frigorifique MEG 15°C/Air 28°C en kW	2,44	5,24	9,69	13,50	16,30	20,70
Puissance calorifique MEG 25°C/Air 7°C mode chaud en kW	1,72	4,08	5,95	8,27	12,65	16,25
Puissance électrique absorbée en kW	1,816	2,36	3,25	5,11	5,65	6,76
Intensité en fonctionnement en A	4,6	5,6	7,1	13,8	15,1	16,2
Alimentation électrique	230V/1P/50Hz ou 400V/3P/50Hz			400V/3P/50Hz		
Nombre circuit frigo	1			1		
Volume du réservoir	35 l			65 l		
Débit pompe	30 l/min			70 l/min		
Raccordement hydraulique	3/4"			1"		
Niveau sonore à 1m	58 dB A	61 dB A	61 dB A	76 dB A	77 dB A	77 dB A
Masse à vide	100 kg	115 kg	130 kg	160 kg	185 kg	205 kg

Tableau de puissance – RV03 / RV04

	RV 03-10	RV 03-20	RV 04-10	RV 04-20
Puissance frigorifique MEG 15°C/Air 28°C en kW	32,50	42,30	66,40	86,00
Puissance calorifique MEG 25°C/Air 7°C mode chaud en kW	25,30	32,50	50,05	64,45
Puissance électrique absorbée en kW	11,30	13,22	19,00	19,84
Intensité en fonctionnement en A	26,3	28,4	41,9	46,2
Alimentation électrique	400V/3P/50Hz		400V/3P/50Hz	
Nombre circuit frigo	2		4	
Volume du réservoir	100 l		200 l	
Débit pompe	170 l/min		250 l/min	
Raccordement hydraulique	1' 1/2"		2' 1/2"	
Niveau sonore à 1m	78 dB A	78 dB A	92 dB A	92 dB A
Masse à vide	300 kg	360 kg	1130 kg	1250 kg